



収納時寸法
(全12段)

No.	年月日	訂正内容	確認印	図面ニ記入ナキ部分ノ表面アラサ		機械加工一般公差			
				12.5	3.2	寸法区分	精級	中級	粗級
				12.5	3.2	1以上4以下	±0.05	±0.1	±0.3
				3.2	1.6	3.2以下	±0.07	±0.2	±0.5
				1.6	0.8	1.6以下	±0.1	±0.3	±0.7
				0.8		0.8以下	±0.2	±0.5	±1.2
						250マイクロメートル以下	±0.3	±0.8	±2.0

符号	品名	材質	個数	備考
第3角法	製作番号			
01.08.20	1/18			
承認	検図	製図		
岩	藤	倉		
納入先		名称		
		伸縮梯子 (SN-410) 寸法図		
図番		0108-HD073-3		